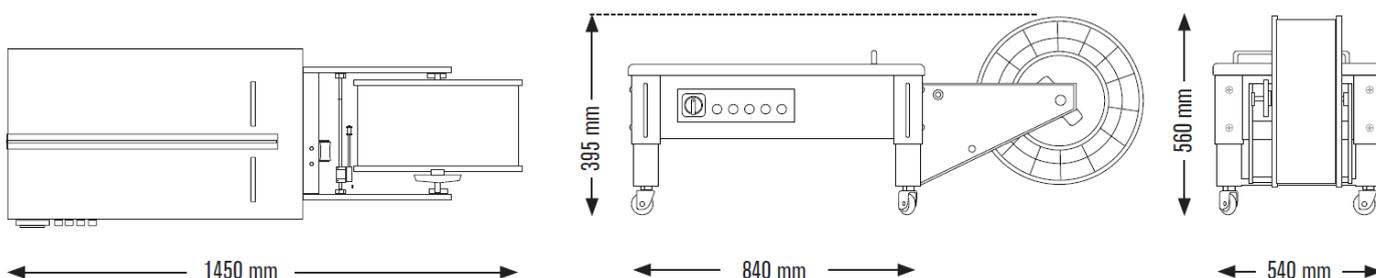


REGGIATRICE SEMIAUTOMATICA STRUTTURA RIBASSATA 1450 X 540 X 560 MM



Codice <i>Code</i>	REMA032
Specifiche bobina reggia <i>Strap roll features</i>	
Diametro interno bobina <i>Internal diameter</i>	200 - 210 mm
Diametro esterno bobina <i>External diameter</i>	400 - 500 mm
Larghezza della bobina <i>Coil width</i>	160 - 190 mm
Larghezza reggia <i>Strap width</i>	6 - 9 - 12 - 15 mm
Spessore della reggia <i>Strap thickness</i>	0,45 - 0,65 mm
Tipo di reggia <i>Strap type</i>	PP (polipropilene)



FUNZIONAMENTO:

Posizionare l'imballo sul piano di lavoro della macchina a contatto con la testa saldante, prendere la reggetta e farla passare intorno al prodotto, inserire la reggetta nel sensore posizionato sul piano della reggiatrice. Attivato il sensore le operazioni di tensionamento, taglio e saldatura avvengono automaticamente.

OPERATION:

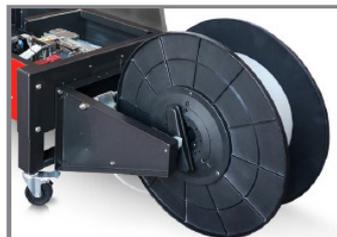
Place the packaging on the work surface of the machine in contact with the sealing head, take the strap and pass it around the product, insert the strap into the sensor positioned on the strapping machine surface. Once the sensor is activated, the tensioning, cutting and welding operations take place automatically.



PARTICOLARE TESTA DI REGGIATURA



SISTEMA DI APERTURA PIANO DI LAVORO



SISTEMA DI SOSTEGNO BOBINA REGGIA



PANNELLO DI CONTROLLO ANALOGICO

DATI TECNICI | **DATA SHEET**

Alimentazione elettrica | **Power supply** 220 V | 1 ph | 50/60 Hz | 0,25 kW

Dimensioni della macchina | **Machine dimension** L 1450 x W 540 x H 560 mm.

Altezza piano di lavoro | **Working table height** H 395 mm.

Velocità di reggiatura | **Strapping speed** 10/15 cicli/min.

Forza di tensionamento | **Tension range** da 3 a 45 kg.

Peso della macchina (Kg) | **Net machine weight (Kg)** 60 kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | **PRODUCT FEATURES**

Dimensioni Min. prodotto (L x W x H) **Min. Product dimensions** L 80 x W 80 x H 3 mm.

Peso massimo del prodotto | **Product weight** 45 KG

Posizione di adesione reggia | **Hot-adhering Position** Parte inferiore | **Bottom**

CARATTERISTICHE TECNICHE | **TECHNICAL FEATURES**

- Piano di lavoro incernierato con sensore di sicurezza
- Testa di reggiatura robusta
- Sistemi ferma pacco in acciaio su piano di lavoro
- Possibilità di utilizzare diverse misure di reggia
- Funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura
- Gruppo di reggiatura con motori in corrente continua
- Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- Pannello comandi analogico
- Tensionamento minimo di soli 3 Kg
- Tensionamento massimo fino a 45 Kg
- Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- Regolazione del tensionamento della reggia tramite potenziometro
- Regolazione temperatura della lama saldante
- Regolazione lunghezza della reggia da erogare
- *Hinged worktop with safety sensor*
- *Sturdy strapping head*
- *Pack stop systems in steel on the work surface*
- *Possibility of using different strap sizes*
- *Operation of the motors only during the strapping cycle*
- *Strapping unit with direct current motors*
- *Strap ring expulsion in case of accidental cycle start (loop ejection)*
- *Analog control panel*
- *Minimum tension of only 3 Kg*
- *Maximum tension up to 45 Kg*
- *Four pivoting wheels, two of which with brakes*
- *Easyfast® strap guide disassembly system (without tools)*
- *Automatic ejection of a piece of strap at the end of the reel*
- *Adjustment of the welding cooling time (COOL TIME)*
- *Strap tension adjustment via potentiometer*
- *Temperature adjustment of the sealing blade*
- *Length adjustment of the strap to be dispensed*