

HUBWAGEN ELEKTRISCH AUS ROSTFREIER STAHL KG 1600 EPT-16



Ausführung	CTI7001: Sandgestrahltes Edelstahl-Finish, für den Lebensmittelbereich CTI7002: Sandgestrahltes Edelstahl-Finish, für den pharmazeutischen Bereich
Maße mm	710 x 1698 H 1070
Gabelabmessungen mm	1150 x 540
Kapazität kg	1600
Hubhöhe mm	110
Lenkräder	Rutschfestes, nicht abfärbendes Polyurethan (75 Shore)
Vordere einzelne Laderollen	Nylon-Polyurethan
Antrieb	Elektrisch
Heben	Manuelle
Gewicht kg	480
Material	Rostfreier Stahl AISI 304

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Zentrale Deichselführung
- Begleitete Bedienungsperson
- Antriebsrad in Mittellage aus griffigem, nicht kreidendem Polyurethan (75 Shore)
- Einzelne Nylon-Vorderrolle mit Polyurethan-Abdeckung Voltmeter-Stundenzähler mit Blockierung des Hebens bei 80 % der Entladung
- Instrumententafelabdeckung aus transparentem Kunststoff, Schutzart IP65
- Kühlraumschutz -20 °
- Hydrauliköl für die Lebensmittelindustrie NSF H1
- Schnellverschlussystem
- Seitliche Batterieentnahme
- Traktionsbatterie 24 V 150 Ah, komplett mit Gasrückgewinnungssystem
- 2 speziell zum Filtern von Gasen installierte Ex-Filter
- Das automatische Auffüllen der Batterie erfolgt über eine Schnellkupplung mit Innengewinde (standardmäßig mitgeliefert), die mit einem ungiftigen Schlauch verbunden ist, der destilliertes Wasser aus dem Tank (mitgeliefert) entnimmt, bei Bedarf auffüllt und über einen speziellen Hahn abgibt
- Externes Batterieladegerät, das über ein Elektrokabel mit Panel und Schuko-Steckdose angeschlossen wird
- Externer 24V 20A Stromgleichrichter
- Behandlung Edelstahl-Finish mit Glasmikrokugeln 70-110 Mikrometer

BEZEICHNUNG:

Hubwagen elektrisch mit Seitenruder aus Edelstahl, geeignet für den horizontalen Transport von Gütern in Produktionsbereichen und Lagern mit begrenztem Platz dank der reduzierten Länge des Maschinenkörpers (12) von nur 548 mm. Vollständig aus Edelstahl AISI 304 gefertigt (Rahmen, Stifte, Hebel ...) bietet er die besten Voraussetzungen für den Einsatz in feuchten und korrosiven Umgebungen und erfüllt höchste Hygieneanforderungen. Aus diesem Grund ist der Wagen optimal für den Einsatz in der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie geeignet.

Die Maschine ist IP-konstruiert, um regelmäßig mit Hochdruckwäsche gereinigt zu werden, und dank ihrer wasserdichten Versiegelung sind die internen elektronischen Elemente vor dem Eindringen von Wasser und Lösungsmitteln geschützt. Die Standardausführung ermöglicht den Einsatz in Kühlräumen bis -20 °C und die Verwendung von NSF H1-zertifiziertem Hydrauliköl für

die Lebensmittelindustrie bietet eine Schutzgarantie bei versehentlichem Kontakt mit dem Produkt.

Der sensorlose Drehstrom-Wechselstrom-Fahrmotor (zuverlässig und leistungsstark) wird höchsten Leistungsanforderungen gerecht und liefert in jeder Lastsituation die nötige Kraft, da die Fahrgeschwindigkeit exakt von der Stellung des Gashebels abhängt. Ausgestattet mit AC-Elektroniksystemen, die auch bei hohen Temperaturen (auf Steuerung und / oder Motor) funktionieren können, und mit Rückrollsicherungen; Der Wechselrichter steuert alle Funktionen der Maschine und ermöglicht unendliche Anpassungen, um die Leistung basierend auf der durchgeführten Arbeit zu optimieren. Die Traktions- und Bremsparameter sind elektronisch über eine Programmierkonsole einstellbar, die für den Kunden angepasst werden kann.

Das Antriebsrad ist aus rutschfestem, nicht abfärbendem Polyurethan (optional, auf Anfrage geformt) und garantiert maximalen Grip auf rutschigen und nassen Oberflächen, während die gefederten und einstellbaren Stützräder die Stützkraft entsprechend der Fahrsituation verteilen um jederzeit eine optimale Bodenhaftung zu gewährleisten.

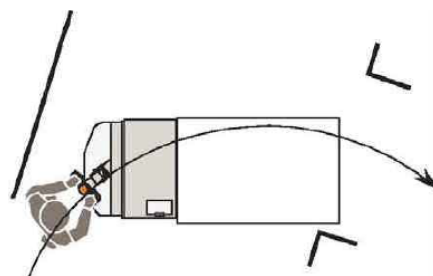
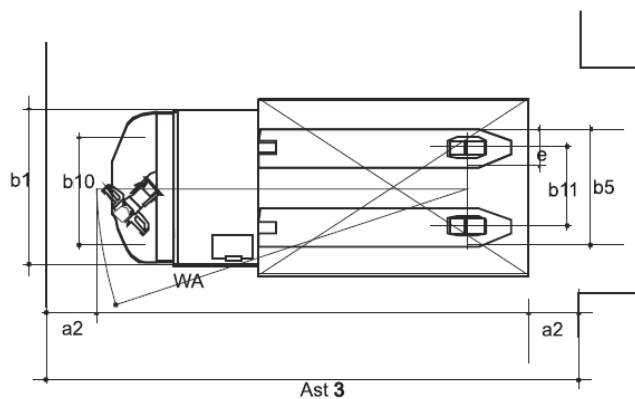
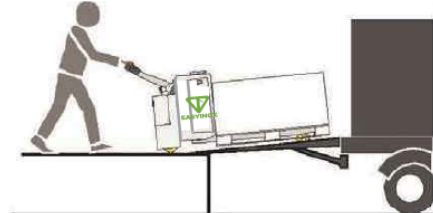
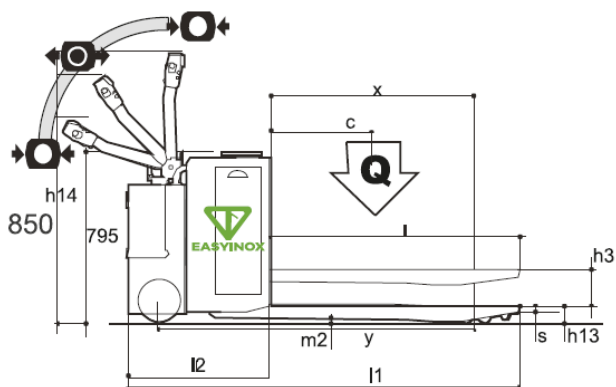
Es gibt 3 Bremssysteme:

- Bremsen bei Fahrtrichtungsumkehr (Betriebsbremsung)
- Notbremsung, die automatisch erfolgt, wenn die Lenkpinne losgelassen oder durch eine Bremse vollständig abgesenkt wird
- elektromagnetisch
- Feststellbremse bei senkrecht stehender Deichsel

OPTIONEN:

- Edelstahl AISI 316
- Doppelte Laderollen
- Maßgeschneiderte Gabellänge und Außenstärke
- Behandlung für den pharmazeutischen Sektor und für Reinräume: satiniertes Edelstahl-Finish

TECHNISCHES DESIGN:



Caratteristiche	1.1	Costruttore			Italiana Carrelli elevatori srl	
	1.2	Modello			EPT-16	
		Esecuzione			1.150x540	980x670
	1.3	Alimentazione			E	
	1.4	Posizione operatore			a terra	
	1.5	Portata	Q	t	1,6	
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600	500
	1.8	Distanza del carico	x	mm	980	810
	1.9	Interasse ruote	y	mm	1.378	1.245
	Pesi	2.1	Peso proprio incl. batteria (vd. riga 6,5)			480
2.2		Peso sull'asse con carico ant. / post.				
2.3		Peso sull'asse senza carico ant. / post.				
Ruote Telaio	3.1	Gommatura (antiscivolo)			poliuretano	
	3.2	Dimensione ruote anteriori			230x75	
	3.3	Dimensione ruote posteriori			82x90	
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici			100x50	
	3.5	Numero ruote anteriori / posteriori (x = trazione)		n°	(1x +2) / 2 (4)	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10	mm	466	
	3.7	Carreggiata posteriore	b11	mm	360	490
Dimensioni base	4.4	Corsa di sollevamento forche	h3	mm	110	
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min. / max.	h14	mm	920-1.070	1.220
	4.15	Altezza forche abbassate	h13	mm	85	
	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1.698	1.528
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche	l2	mm	548	
	4.21	Larghezza totale	b1	mm	710	
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	60/180/1.150	60/180/980
	4.25	Scartamento esterno forche	b5	mm	540	670
	4.32	Luce libera a metà passo	m2	mm	20	
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast	mm	2.008	
	4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast	mm	2.178	
Prestazioni	4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	1.480	1.310
	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	5,8 / 6,0	
	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,04 / 0,05	
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico		m/s	0,26 / 0,16	
	5.8	Pendenza max. superabile con / senza carico		%	8 / 15	
Motori elettrici	5.10	Freno di servizio			Elettrico-inversione	
	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min		kW	1,2	
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S3 15%		kW	1	
	6.3	Batteria secondo DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C			DIN	
	6.4	Voltaggio, capacità nominale batteria K5		V/Ah	24/ 150	
	6.5	Peso batteria		kg	155	
Varie	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI		kW/h		
	8.1	Tipo impianto elettronico			ac	
	8.4	Soglia rumore secondo EN 12 053, orecchio operatore		dB(A)	< 70	
* optional						