

## HANDGABELHUBWAGEN AUS ROSTFREIER STAHL KG 2500 PRAMAC GS MR HYDRO 1150 X 525 MM 2 ROLLEN



<b>Kode</b>	CTI1001
<b>Gewicht (kg)</b>	67
<b>Hinterräder (mm)</b>	82x82
<b>Vorderräder (mm)</b>	200x50
<b>Maße (mm)</b>	525x1550 H 1160
<b>Kapazität (kg)</b>	2200
<b>Hubhöhe (mm)</b>	115
<b>Gabelabmessungen (mm)</b>	1150x525
<b>Antrieb</b>	Manuelle
<b>Aufzug</b>	Manuelle

### MR HYDRO

Die in mehreren Versionen erhältliche Mr. Hydro-Serie ist das ideale Werkzeug für die Handhabung von Lasten in feuchten Umgebungen. Besonders die Edelstahlausführung eignet sich für Umgebungen, in denen hohe hygienische Parameter gefordert sind, wie z. B. in der Chemie-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie.

### GS/I

Für alle Blechteile wird elektropolierter Edelstahl AISI 304 verwendet, während die Hydraulikpumpe wie die anderen Gussteile aus Messing besteht.

### HYDRAULIKEINHEIT

Bei der Edelstahlversion ist die Hydraulikpumpe aus Messing gefertigt, um eine maximale Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Oxidation zu bieten. Langlebige und zuverlässige einteilige Pumpe, CNC-gefräst, einschließlich:

- **MAXIMALDRUCKVENTIL:** Vorrichtung, die den Hubwagen vor Überlastung schützt. Wenn der Druck im Hydraulikkreislauf den eingestellten Wert überschreitet, blockiert das Ventil automatisch die Gabeln.
- **PROPORTIONALES SENKVENTIL:** Die Senkgeschwindigkeit kann proportional zur Position des Hebels an der Deichsel eingestellt werden. Perfektes Arbeitsgerät zum Tragen zerbrechlicher und empfindlicher Lasten wie Kristall, Glas und Keramik.

### ELEKTROPOLIEREN

Die Verwendung von Edelstahl AISI 304 in Kombination mit einer elektropolierten Oberflächenbehandlung verleiht der Maschine ein besseres ästhetisches Erscheinungsbild. Die hervorragende Korrosionsbeständigkeit sorgt zudem für maximale Hygiene.

Beschreibung		
1.1 Hersteller	LIFTER	
1.3 Antriebsart	Handbuch	
1.4 Leitsystem	Begleitung	
1.5 Fassungsvermögen kg	Q	2500
1.6 Schwerpunkt mm	c	600
1.8 Abstand zwischen Lastradachse und Gabelbasis mm	x	932
1.9 Teilung mm	y	1192

Gewichte		
2.1 Betriebsmasse Kg		67
2.2 Hinterachslast (Volllast) Kg		1796
2.2 Vorderachslast (Volllast) Kg		771
2.3 Hinterachslast (ohne Last) Kg		21
2.3 Vorderachslast (ohne Last) Kg		46

Rahmen / Räder		
3.1 Reifen, vorne	ZUSÄTZLICHES NYLON	
3.1 Hinterreifen	ROSTFREIER STAHL	
3.2 Vorderradabmessungen - Durchmesser mm	200	
3.2 Abmessungen der Vorderräder - Breite mm	50	
3.3 Abmessungen der Hinterräder - Durchmesser mm	82	
3.3 Abmessungen der Hinterräder - Breite mm	82	
3.5 Hinterradabmessungen - Anz. (x = fahrend) n°	2	
3.5 Kippräder	Nein	
3.6 Spurweite vorne mm	b10	155
3.7 Spurweite hinten mm	b11	375

Maße		
4.4 Hubhöhe mm	h3	115
4.9 Deichselhöhe in Fahrstellung max. mm	h14	1160
4.15 Höhe abgesenkte Gabeln mm	h13	85
4.19 Gesamtlänge mm	l1	1550
4.20 Länge der Antriebseinheit mm	l2	400
4.21 Gesamtbreite mm	b1	525
4.22 Gabelabmessungen - Dicke mm	s	50
4.22 Gabelabmessungen - Breite mm	e	150
4.22 Gabellänge mm	l	1150
4.25 Gabelbreite mm	b5	525

4.32 Freilicht im Halbschritt mm	m2	35
4.34 Gang zum Stauen von Paletten 800x1200 mm längs	Ast	1835
4.35 Wenderadius mm	Wa	1367

### Leistung

5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	gepumpt	13
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	gepumpt	13

