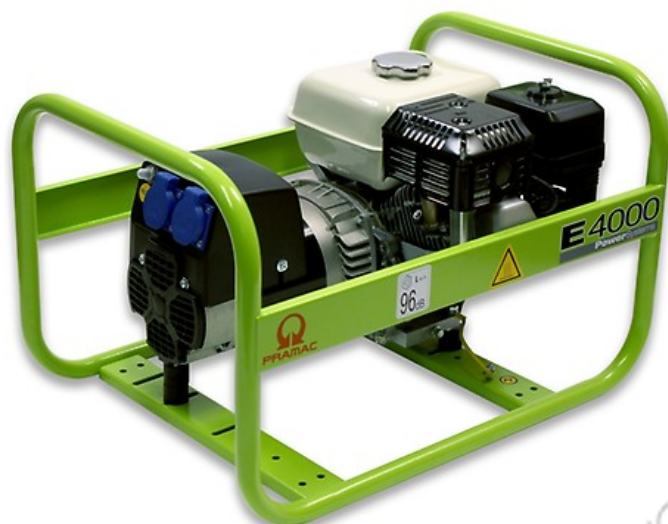


E4000 230V 50HZ

ENERGIE ZUM FAIREN PREIS



Profi Stromerzeuger Standard. Pramac bietet mit diesem Stromerzeuger Hochleistungskomponenten zum Einstiegspreis. Leistungsstarker und robuster Generator, einfach in der Handhabung, jederzeit schnell einsetzbar.

Hauptmerkmale

Frequenz	Hz	50
Spannung	V	230
Leistungsfaktor	cos ϕ	0.9
Phasen		1

Leistungsbemessung

Notstromleistung ESP	kVA	3.4
Notstromleistung ESP	kW	3.1
Dauerleistung COP	kVA	2.9
Dauerleistung COP	kW	2.6

Leistungsbezeichnungen (ISO8528)

ESP - Emergency Standby Power: Ist die maximale Leistung, die während einer variablen Leistungssequenz unter den angegebenen Bedingungen verfügbar ist und die ein Stromaggregat im Falle eines Stromausfalls oder unter Testbedingungen für bis zu 200 h pro Jahr liefern kann. Wartungsintervalle und sonstige Prüfungen/Verfahren, sind gemäß den Herstellerangaben durchzuführen. Die Durchschnittsleistung über 24 Betriebsstunden darf 70% der ESP-Leistung nicht überschreiten

COP - Aggregat-Dauerleistung: Aggregat Dauerleistung ist die Leistung, die ein Stromerzeugungsaggregat bei unbegrenzter Betriebsstunden zahl pro Jahr zwischen den erforderlichen Wartungsintervallen unter den angegebenen Umgebungsbedingungen abgeben kann. Dabei sind die Wartungsarbeiten nach den Vorschriften der Hersteller durchzuführen.

Motorspezifikationen

Motor Hersteller		Honda
Modell		GX200
Motor Kühlsystem		Luft
Hubraum	cm ³	196
Ansaugung		Normal
Nenn Drehzahl	U/min	3000
Drehzahlregler		Mechanisch
Kraftstoff		Benzin
Ölmenge	l	0.6
Anlass System		Handstart



Generator Spezifikationen

Typ		Bürstenlos
Klasse		H
IP Schutzklasse		23
Pole		2
Frequenz	Hz	50
Spannungstoleranz	% +5; -10 (cosφ1)	
Spannungsregelsystem		Kondensator

Maßangaben

Länge	(L) mm	640
Breite	(W) mm	458
Höhe	(H) mm	400
Leergewicht	Kg	38
Tankinhalt	l	3.1

Autonomie

Kraftstoffverbrauch bei 75% Last	l/h	1.18
Kraftstoffverbrauch bei 100% Last	l/h	1.57
Laufzeit bei 75% Last	h	2.63
Laufzeit bei 100 % Last	h	1.97

Schallpegel

Garantierter Schallpegel (LWA)	dB(A)	96
Schalldruckpegel in 7m	dB(A)	68

STROMERZEUGER SCHALTAFELN

STEUERUNG:

- Motorschalter AUS-EIN
- Handstart
- Benzinhahn

ABSICHERUNG:

- Thermo- Magnetschutzschalter
- Ölüberwachung

STECKDOSEN

SCHUKO 230V 16A IP54

2

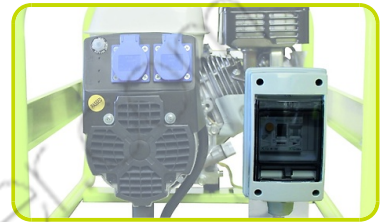


ERGÄNZUNGEN KONTROLLE (Verfügbar, wenn bestellt)

STROMERZEUGER ZUBEHÖR (nur bei Bestellung möglich)

DPP + HM

zusätzlicher Schutz:
FI-Schutzschalter 30mA
Sicherungen - Betriebsstundenzähler



Zubehör

RADSATZ

- mit festen Griffen
- mit Klappgriffen



 rollawaycontainer.com

The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 07/12/2022 (ID 2349)

©2022 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package.
Specifications subject to change without notice

