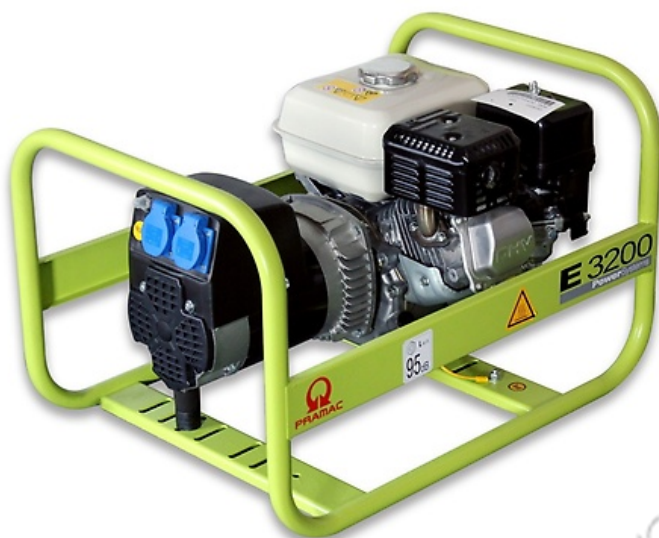


E3200 230V 50HZ

Energie zum fairen Preis.



Profi Stromerzeuger Standard. Pramac bietet mit diesem Stromerzeuger Hochleistungskomponenten zum Einstiegspreis. Leistungsstarker und robuster Generator, einfach in der Handhabung, jederzeit schnell einsetzbar.

Hauptmerkmale

| | | |
|-----------------|------------|-----|
| Frequenz | Hz | 50 |
| Spannung | V | 230 |
| Leistungsfaktor | cos ϕ | 0.9 |
| Phasen | | 1 |

Leistungsbemessung

| | | |
|----------------------|-----|-----|
| Notstromleistung ESP | kVA | 2.9 |
| Notstromleistung ESP | kW | 2.6 |
| Dauerleistung COP | kVA | 2.5 |
| Dauerleistung COP | kW | 2.2 |

Leistungsbezeichnungen (ISO8528)

ESP - Emergency Standby Power: Ist die maximale Leistung, die während einer variablen Leistungssequenz unter den angegebenen Bedingungen verfügbar ist und die ein Stromaggregat im Falle eines Stromausfalls oder unter Testbedingungen für bis zu 200 h pro Jahr liefern kann. Wartungsintervalle und sonstige Prüfungen/Verfahren, sind gemäß den Herstellerangaben durchzuführen. Die Durchschnittsleistung über 24 Betriebsstunden darf 70% der ESP-Leistung nicht überschreiten

COP - Aggregat-Dauerleistung: Aggregat Dauerleistung ist die Leistung, die ein Stromerzeugungsaggregat bei unbegrenzter Betriebsstunden zahl pro Jahr zwischen den erforderlichen Wartungsintervallen unter den angegebenen Umgebungsbedingungen abgeben kann. Dabei sind die Wartungsarbeiten nach den Vorschriften der Hersteller durchzuführen.

Motorspezifikationen

| | | |
|------------------|-----------------|------------|
| Motor Hersteller | | Honda |
| Modell | | GX160 |
| Motor Kühlsystem | | Luft |
| Hubraum | cm ³ | 163 |
| Ansaugung | | Normal |
| Nenndrehzahl | U/min | 3000 |
| Drehzahlregler | | Mechanisch |
| Kraftstoff | | Benzin |
| Ölmenge | l | 0.6 |
| Anlass System | | Handstart |



Generator Spezifikationen

| | | |
|----------------------|-------------------|-------------|
| Typ | | Bürstenlos |
| Klasse | | H |
| IP Schutzklasse | | 23 |
| Pole | | 2 |
| Frequenz | Hz | 50 |
| Spannungstoleranz | % +5; -10 (cosφ1) | |
| Spannungsregelsystem | | Kondensator |

Maßangaben

| | | |
|-------------|--------|-----|
| Länge | (L) mm | 640 |
| Breite | (W) mm | 458 |
| Höhe | (H) mm | 400 |
| Leergewicht | Kg | 38 |
| Tankinhalt | l | 3.1 |

Autonomie

| | | |
|-----------------------------------|-----|------|
| Kraftstoffverbrauch bei 75% Last | l/h | 0.88 |
| Kraftstoffverbrauch bei 100% Last | l/h | 1.17 |
| Laufzeit bei 75% Last | h | 3.52 |
| Laufzeit bei 100 % Last | h | 2.65 |

Schallpegel

| | | |
|--------------------------------|-------|----|
| Garantierter Schallpegel (LWA) | dB(A) | 94 |
| Schalldruckpegel in 7m | dB(A) | 66 |

STROMERZEUGER SCHALTAFELN

STEUERUNG:

- Motorschalter AUS-EIN
- Handstart
- Benzinhahn

ABSICHERUNG:

- Thermo- Magnetschutzschalter
- Ölüberwachung

STECKDOSEN

SCHUKO 230V 16A IP54

2

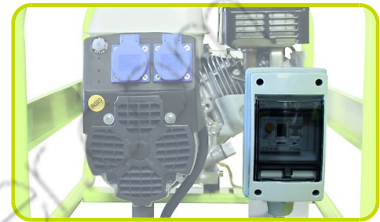


ERGÄNZUNGEN KONTROLLE (Verfügbar, wenn bestellt)

STROMERZEUGER ZUBEHÖR (nur bei Bestellung möglich)

DPP + HM

zusätzlicher Schutz:
FI-Schutzschalter 30mA
Sicherungen - Betriebsstundenzähler



Zubehör

RADSATZ

- mit festen Griffen
- mit Klappgriffen



 rollawaycontainer.com

The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 07/12/2022 (ID 2345)

©2022 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package.
Specifications subject to change without notice

